

MATÉRIAUX & COULEURS

→ Acier

L'acier est le matériau de base pour la majorité de nos produits, il est toujours galvanisé. Ce zingage, combiné avec un thermolaquage appliqué au zingage, constitue la meilleure protection contre la corrosion, avec une résistance beaucoup plus grande que celle apportée par le zingage seul ou thermolaquage seul. Les études réalisées ont montré que la corrosion spontanée, sur acier galvanisé et thermolaqué, n'était pas possible.

→ Acier inoxydable

Pour ceux qui demandent essentiellement une résistance et une durabilité, les produits ou des parties des produits sont proposés en acier inoxydable, la visserie inclus. L'inox AISI 304 est le plus couramment utilisé. Cependant, pour les sites où les conditions sont plus sévères, l'acier inoxydable AISI 316 est recommandée. Sa composition chimique assure la formation d'une couche passive à la surface, qui protège cette dernière contre la corrosion. L'acier inoxydable résiste à la corrosion atmosphérique due à l'air industriel, aux eaux usées et à différents sels. La surface est traitée par grenailage, elle est brossée ou polie, ce qui confère aux produits un aspect de grande durabilité et de minimum d'entretien.

→ Alliages d'aluminium

Pour le mobilier urbain, nous utilisons des alliages d'aluminium ou des profilés réalisés en alliages d'aluminium. Le principal avantage est leur grande résistance à la corrosion, sans la nécessité d'autre traitement de surface que ce soit. La résistance mécanique du produit est beaucoup plus grande. Conformément à la technologie utilisée, la surface de l'aluminium n'est traitée que par sablage, ce qui confère au produit son aspect mat caractéristique et protège sa surface contre la corrosion. Les produits réalisés en alliage d'aluminium sont protégés par anodisation. Grâce à ce processus, la couleur habituelle de l'aluminium reste conservée. Sur demande, la peinture en poudre peut également être appliquée.

→ Bois

Le bois est un matériau naturel inégalé qui est utilisé par les hommes depuis tous temps. Il est souple et résistant, il est agréable à toucher et il a également une façon spé-

cifique de vieillir. Si le bois est utilisé pour fabriquer du mobilier urbain, il doit satisfaire aux exigences géographiques et climatiques. Tous les types de bois utilisés sont soigneusement sélectionnés, et ses surfaces traitées avec l'attention. Le type de bois avec les meilleurs résultats en temps est le bois tropical huilé ou bien le bois tropical naturel. mmcity utilise un bois issu d'une récolte légale. Le bois tropical certifié FSC provient uniquement d'une exploitation forestière légale. D'autres alternatives européennes durables sont le robinier et le bois thermiquement modifié, disponibles en finitions naturelles ou huilées.

→ Verre

Le verre est considéré comme l'un des matériaux les plus traditionnels utilisés en architecture. Ses caractéristiques restent inégalées, si on les compare avec celles des matières plastiques courantes. Il est difficile de rayer le verre, le verre ne peut pas être endommagé par une cigarette. Il ne vieillit pratiquement pas et il est facile de l'entretenir. Être préoccupé par sa fragilité est injustifié : les panneaux en verre ne peuvent être cassés que si l'on utilise un outil ou une force. Les parois arrière et latérales sont réalisées en verre trempé de sécurité (ce qui limite les risques de blessures s'il arrive que le verre casse), tandis que le toit est réalisé en verre feuilleté de sécurité ou, le cas échéant, en verre feuilleté trempé.

→ Stratifié à haute pression (HPL)

Ce matériau est composé de papier (60 %) et de résines (40 %). Il concerne les panneaux comprimés composés de fibres naturelles et de stratifiés décoratifs de mélamine ou de résines synthétiques trempées. Les panneaux sont disponibles dans une large gamme de couleurs et de motifs, et l'application d'un décor individuel est également possible. Le matériau est résistant aux endommagements mécaniques, au gel, à la chaleur, à l'humidité et aux vapeurs d'eau, et il ne se corrode pas. Il s'agit d'un matériau largement utilisé en architecture en raison de ses excellentes propriétés.

→ Resysta

Resysta est un matériau extrêmement durable, qui résiste au soleil, à la pluie, au gel, à l'eau salée, et qui est composé de balles de riz (60 %), de sel gemme (22 %) et d'huile minérale (18%). Même s'il ressemble esthétiquement au bois, il n'en a pas ses principaux inconvénients. Resysta nécessite très peu de soins, il résiste aux vermines et aux champignons. Grâce à sa composition particulière, sa surface reste à l'abri des fissures et des éclats. Contrairement à d'autres matériaux composites, il est d'un très bel aspect et présente une surface lisse. Resysta satisfait déjà à la plupart des exigences imposées aux matériaux environnementalement durables de demain ; il est recyclé et entièrement recyclable. Parmi les produits de la famille Resysta on utilise les profilés extrudés préfabriqués ; ces profilés peuvent être renforcés par insertion profilés en acier.

→ Béton à hautes performances (HPC)

Le béton à haute performance se caractérise par une résistance élevée à la compression, une grande durabilité et un module d'élasticité plus élevé, ce qui augmente la stabilité du béton. Il est principalement utilisé lorsqu'il est nécessaire de réduire le poids, de supprimer l'armature interne en acier ou d'obtenir une meilleure durabilité du béton dans des environnements agressifs. Sa durée de vie est estimée de manière réaliste à 200 ans et, avec la réduction du volume et du poids, il a un effet positif sur la durabilité environnementale - moins de sollicitation du substrat ou des fondations sous les meubles en béton, réduction des coûts de transport et de maintenance des grandes pièces en béton.

→ Béton à haute résistance (HSC)

Pour les meubles spécifiques en béton à parois minces, nous utilisons du béton à haute résistance. Celui-ci est composé d'un mélange fin de granulats, de ciment, de microsilice, d'eau et d'autres ingrédients. Contrairement aux bétons traditionnels, les mélanges à haute résistance contiennent des fibres polymères pour augmenter la résistance à la flexion et à la compression. Parmi les autres avantages de ces mélanges, citons une excellente fluidité, une ségrégation minimale, une durabilité accrue, des surfaces lisses avec peu ou pas de petites bulles et une flexibilité partielle. Le mélange de béton à haute résistance que nous utilisons atteint une résistance à la compression de 100Mpa selon les tests de laboratoire.



MMCITÉ MATERIAUX STANDARD

structures



bois



contreplaques



composites



citepins



teintes standard rembourrages



coloris standard thermolaquage



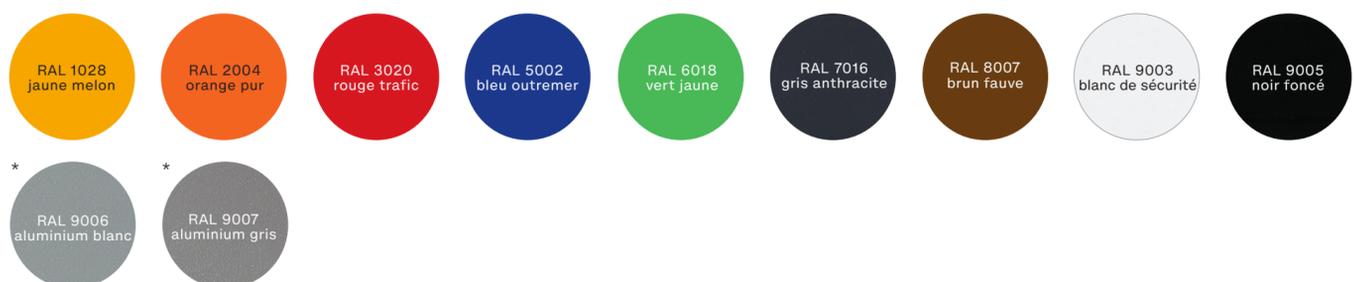
*couleurs métallique (RAL 9006, RAL 9007, DB 703)

structure bicolore (duo coloris)



*couleurs métallique (RAL 9006, RAL 9007)

coloris standards serigraphies



*couleurs métallique (RAL 9006, RAL 9007)

Les nuances de couleurs reproduites peuvent différer des couleurs réelles. Veuillez contacter votre représentant commercial mmcité pour vérifier la couleur exacte. HPL dans d'autres couleurs sur demande auprès de mmcité.